



CERTIFICADO

O Organismo de Certificação TÜV AUSTRIA GMBH
certifica que

Intrino – Técnicas Engenharia Manutenção Lda
Rua de Damão 22,24
2900 – 340 Setubal, Portugal

com instalações fabris localizadas em:
Rua de Dili, 37 – Afonsoeiro
2870-813 Montijo, Portugal

demonstrou cumprir todos os requisitos necessários de qualidade para a soldadura de acordo com a

EN ISO 3834-3

Data da auditoria: **14.02.2025**

Este certificado é válido para a seguinte gama de produtos ou serviços:

Fabricação construções soldadas
Grupo de materiais: Grupo 1, Sub- Grupo 1.1, 1.2 de acordo com CEN/TR 15608
Processos de Soldadura: 111, 135 de acordo com EN ISO 4063

Data de validade: **13.02.2028**

Certificado nº: **HZ-06903-25-PT-VJO**

Organismo de Certificação da
TÜV AUSTRIA GMBH
1230 Vienna, Deutschstraße 10, Áustria

Leonding, **15.04.2025**

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Responsável pela Certificação

O não cumprimento de todos os requisitos necessários, tal como definidos no anexo ao presente certificado, anulará este documento!
O presente Certificado permanecerá válido, desde que sejam promovidas pela TÜV AUSTRIA GMBH as necessárias auditorias de acompanhamento anual.
This is a translation of the English Version: The English version is legally valid



Anexo ao Certificado nº HZ-06903-25-PT-VJO



TÜV AUSTRIA GMBH
Organismo de certificação

Comprovativo de Conformidade com “Requisitos da qualidade na Soldadura” de acordo com a EN ISO 3834-3

Verificação dos requisitos e revisão técnica:	Análise de Requisitos
Subcontratação:	Requisitos com Subfornecedores e Subcontratados
Pessoal de soldadura:	Soldadores certificados de acordo com EN ISO 9606-1; Coordenador de soldadura certificado como Engenheiro Internacional de Soldadura I Engenheiro Europeu de Soldadura
Pessoal para monitorização e testes:	Subcontratação a Laboratórios Acreditados de acordo com EN ISO/IEC 17025
Equipamentos:	Lista de equipamentos.
Soldadura e atividades associadas:	Procedimentos de soldadura e especificações de soldadura de acordo com a Listagem de Procedimentos de Soldadura Soldadores Qualificados de acordo com a Lista de Soldadores Qualificados
Consumíveis de Soldadura:	Receção de Materiais Armazenamento, conservação, secagem e distribuição dos materiais de adição
Armazenamento de Matérias-primas:	Receção de Materiais
Tratamento Térmico:	Não aplicável
Monitorização e testes relacionados com a soldadura:	De acordo com o definido no Plano de Inspeção e Ensaio
Não conformidades e medidas corretivas:	Não conformidades; Registo de não conformidade
Calibração e validação de equipamentos de medição, controlo e ensaio:	Controlo de Equipamentos de Monitorização e Medição; Lista de equipamentos de medição e monitorização
Identificação e Rastreabilidade:	Controlo de documentos e registos
Relatórios de Qualidade:	Procedimento de acordo com o definido Plano de Inspeção e Ensaio
Para informação adicional consultar: -	

Leonding, 15.04.2025

Organismo de Certificação
TÜV AUSTRIA GMBH

Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Responsável pela Certificação

This is a translation of the English Version: The English version is legally valid